



شاخه تحصیلی: فنی و حرفه ای

گروه تحصیلی- حرفه ای: مواد و فرآوری

رشته تحصیلی- حرفه ای: سرمایه

ارزشیابی رشته سرمایه

درس: تولید سرمایه به روش دستی

پایه: دهم

زمان آموزش: ۳۰۰ ساعت

تابستان ۱۴۰۴

نگارش دوم

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه:	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۱۱	کار	شناسایی و انتخاب مواد اولیه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب و مقایسه مواد اولیه بر اساس خواص ظاهری	مکان: کارگاه استاندارد زمان: ۲۰ دقیقه مواد مصرفی: مواد اولیه سرامیکی ابزار و تجهیزات: الک، ترازو و استوانه مدرج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	انتخاب دقیق مواد مناسب و تشخیص صحیح تفاوت های کیفیت	۳	
				انتخاب مواد مناسب و تشخیص کلی تفاوت های ظاهری.	۲	
				انتخاب مواد نامناسب و ناتوانی در تشخیص تفاوت های کیفیت	۱	
۲	تشخیص و اندازه گیری ناخالصی های موجود در مواد اولیه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: مواد اولیه سرامیکی ابزار و تجهیزات: الک، ترازو، استوانه مدرج، بونه و کوزه	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	تشخیص دقیق ناخالصی ها و برآورد صحیح میزان آن ها	۳	
				تشخیص ناخالصی های آشکار و برآورد تقریبی آن ها	۲	
				ناتوانی در تشخیص ناخالصی ها یا برآورد نادرست میزان آن ها	۱	
۳	انتخاب مواد اولیه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: مواد اولیه سرامیکی ابزار و تجهیزات: الک، ترازو و استوانه مدرج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	انتخاب مواد خالص، خشک و یکنواخت با توجه به رنگ، دانه بندی و خلوص.	۳	
				انتخاب مواد با ظاهر مناسب و تشخیص کلی کیفیت.	۲	
				انتخاب مواد ناخالص یا نامناسب و بی توجهی به ویژگی های کیفی.	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی - لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیر فنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴ عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
				عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	کد پیمان/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۱۲	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	خردایش و آسیاب مواد اولیه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: مواد اولیه سرامیکی ابزار و تجهیزات: الک، ترازو، سنگ شکن فکی، آسیاب و بالمیل	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	انجام کامل خردایش و آسیاب با دانه بندی نرم، یکنواخت و کنترل دقیق فرآیند خردایش و آسیاب مناسب تا رسیدن به دانه بندی قابل قبول.	۳	
				خردایش ناقص، دانه بندی غیریکنواخت یا کنترل نامناسب فرآیند آسیاب	۲	
				تهیه دوغاب یکنواخت و آب گیری کامل با فیلتریک مناسب.	۱	
۲	دوغاب سازی و آب گیری دوغاب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: مواد اولیه سرامیکی ابزار و تجهیزات: الک، همزن و فیلترپرس	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	تهیه دوغاب و آب گیری در حد قابل قبول برای ادامه فرآیند.	۳	
				دوغاب غیریکدست یا آب گیری ناقص و نامناسب.	۲	
				همگن سازی کامل و ورز دادن مناسب با بافت یکنواخت و بدون حباب	۱	
۳	همگن سازی و ورز دادن	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل ابزار و تجهیزات: لوح گچی و کاردک	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	همگن سازی و ورز دادن در حد استاندارد و قابل قبول	۳	
				ناهمگنی مخلوط یا ورز دادن نامناسب با وجود حباب و قوام نامطلوب	۲	
				تفکیک دقیق ضایعات، آماده سازی کامل، بازیافت مؤثر و مستندسازی کامل	۱	
۴	بازیافت ضایعات	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل های برگشتی و ضایعات ابزار و تجهیزات: دستگاه مخلوط کن	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	تفکیک و آماده سازی مناسب ضایعات، بازیافت قابل قبول و ثبت اطلاعات اصلی	۳	
				تفکیک ناقص، آماده سازی نامناسب، بازیافت ضعیف یا عدم ثبت اطلاعات	۲	
				رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی- لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار - دقت بالا- نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه - جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴	عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	۲	
			عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	۱		
بلی ☐						
خیر ☐						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۲
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۲۱	کار	شکل دهی دستی به روش شستی و قتیله ای	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	شکل دهی بدنه تزئینی با روش انگشتی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: ابزار خراش و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	شکل دهی دقیق و یکنواخت با سطح مناسب، ضخامت یکنواخت و اجرای ظریف و دقیق	۳	
				شکل دهی مناسب با نواقص جزئی و ضخامت قابل قبول.	۲	
				شکل دهی نامناسب، سطح ناهموار، ضخامت غیریکنواخت و ضعف ساختاری قطعه	۱	
۲	شکل دهی قتیله گل	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	قتیله با قطر یکنواخت، بافت سالم و سطح صاف، دارای استحکام و مناسب برای مراحل بعدی.	۳	
				قتیله با یکنواختی نسبی، ایرادات جزئی و قابلیت استفاده در ادامه فرآیند.	۲	
				قتیله غیریکنواخت، دارای ترک یا ضعف ساختاری و نامناسب برای ادامه کار.	۱	
۳	شکل دهی ظرف سرامیکی به روش قتیله ای (گلدان)	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	اجرای کامل ساخت گلدان با حفظ فرم دقیق، تقارن، اتصال یکپارچه و پایداری ساختاری همراه با سطح نهایی منظم	۳	
				اجرای مناسب با خطاهای جزئی در فرم، چیدمان، اتصال یا کیفیت سطح	۲	
				اجرای ضعیف همراه با ناهماهنگی در فرم، اتصال نامناسب و ناپایداری ساختاری	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی - لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
			عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

☐ بلی ☐ خیر	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	----------------------------------

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانۀ /پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۲
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۲۲	کار	شکل دهی دستی به روش ورقه ای و دست و قالب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	شکل دهی گل به روش ورقه ای	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس و چسب گل ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، وردنه، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	اجرای کامل و دقیق ورقه سازی با برش و اتصال استاندارد و دستیابی به فرم پایدار و منظم.	۳	۱
				اجرای مناسب با خطاهای جزئی در ورقه سازی، برش یا اتصال.	۲	
				اجرای ضعیف همراه با ناهماهنگی در ورقه سازی، اتصال نامناسب و فرم ناپایدار	۱	
۲	شکل دهی کاشی به روش دست و قالب (روش اول)	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: قالب، ابزار خراش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	آماده سازی یکنواخت گل، قالب گیری دقیق، صاف کاری کامل، حفظ ابعاد استاندارد، خروج بدون آسیب و لبه های دقیق و منظم	۳	۱
				آماده سازی و قالب گیری مناسب با خطاهای جزئی، سطح و ابعاد قابل قبول و جداسازی نسبتاً سالم	۲	
				یافت نامناسب، قالب گیری و جداسازی ضعیف، سطح ناصاف، خطای ابعادی و لبه های بی کیفیت	۱	
۳	شکل دهی کاسه به روش دست و قالب (روش دوم)	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: قالب، ابزار خراش و وردنه و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	اجرای کامل و دقیق قالب گیری با حفظ یکنواختی، تقارن و کیفیت سطح و آمادگی برای مراحل بعدی	۳	۱
				اجرای مناسب با خطاهای جزئی در فرم، تقارن یا کیفیت سطح	۲	
				اجرای ضعیف همراه با ناهماهنگی در قالب گیری، از بین رفتن تقارن و کیفیت پایین سطح.	۱	
۴	ساخت کتیبه رسی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: گل رس ابزار و تجهیزات: قالب، ابزار خراش و وردنه، خودکار و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	آماده سازی یکنواخت زمینه، انتقال دقیق طرح، حکاکی تمیز، حفظ استحکام، لبه سازی دقیق، سطح یکنواخت و آمادگی کامل برای خشک کردن.	۳	۱
				اجرای مناسب مراحل با خطاهای جزئی در طرح، حکاکی، سطح یا لبه ها که قابل اصلاح	۲	
				زمینه نامناسب، انتقال طرح ضعیف، حکاکی ناهماهنگ، ضعف ساختاری، لبه های نامنظم و عدم آمادگی برای خشک کردن	۱	
۵	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی - لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه - جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیر فنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	۱
			عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی			تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمان/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۳	
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲	
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۳۱	کار	پرداخت و ترمیم قیل از پخت خشک	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی بدنه و تجهیزات	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های شکل دهی شده با روش دستی ابزار و تجهیزات: ابزار خرایش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار	کنترل و اصلاح کامل بدنه، تنظیم دقیق رطوبت، آماده سازی استاندارد ابزار و محیط، پرداخت ظریف و رسیدن به سطح صاف و تمیز و آماده لعاب.	۳	
				رفع بخش عمده نواقص، تنظیم نسبی رطوبت، آماده سازی مناسبت ابزار و محیط و پرداخت قابل قبول با ایرادات جزئی	۲	
				: وجود ترک و ناصافی، رطوبت نامناسب، ابزار و محیط غیرآماده و سطح نامناسب برای لعاب کاری	۱	
۲	پرداخت شکل دهی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: بدنه شکل دهی شده با روش دستی ابزار و تجهیزات: ابزار خرایش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار	اصلاح دقیق فرم، کنترل یکنواخت ضخامت، لبه سازی حرفه ای، برداشت کنترل شده مواد، اصلاح تقارن و آماده سازی کامل برای مراحل بعدی.	۳	
				اصلاح مناسبت فرم با ایرادات جزئی، ضخامت و تقارن قابل قبول، لبه سازی و سطح مناسبت برای ادامه فرآیند	۲	
				فرم نامناسب، ضخامت و تقارن ناهماهنگ، لبه های ضعیف، برداشت نادرست مواد و عدم آمادگی برای ادامه مراحل	۱	
۳	پرداخت خشک	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: بدنه خام روش دستی (خشک شده) ابزار و تجهیزات: ابزار خرایش، کاردک، سنباده، اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار	صاف کاری دقیق و یکنواخت، کنترل برداشت مواد، لبه سازی حرفه ای، پرداخت اصولی، حفظ فرم و تقارن، تمیزکاری کامل و آمادگی برای لعاب	۳	
				صاف کاری مناسبت با ایرادات جزئی، برداشت و لبه سازی قابل قبول، حذف بیشتر نواقص و آمادگی نسبی برای لعاب	۲	
				سطح زیر و ناصاف، برداشت نادرست مواد، لبه های ضعیف، از بین رفتن فرم، تمیزکاری ناقص و عدم آمادگی برای لعاب	۱	
۴	ترمیم بدنه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: بدنه سرامیکی معیوب، چسب گل ابزار و تجهیزات: ابزار خرایش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار	تشخیص آسیب، آماده سازی سطح، ترمیم اصولی و هم سطح، فرم دهی دقیق، خشک کردن کنترل شده و پرداخت نهایی کامل	۳	
				تشخیص و ترمیم مناسبت با خطاهای جزئی، آماده سازی و پرداخت قابل قبول و نتیجه قابل استفاده برای مراحل بعدی	۲	
				تشخیص ناقص آسیب، آماده سازی ضعیف، ترمیم ناهماهنگ، خشک کردن نامناسب و سطح نهایی غیرقابل پذیرش	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱-ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی- لباس کار ۲-نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳-زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴-شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
			عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
☐ بلی ☐ خیر					

توضیحات:					
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از ۲ مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از ۲ مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.					

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۳۲	کار	پرداخت و ترمیم بعد از پخت	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی بدنه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های شکل دهی شده با روش دستی ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	آماده سازی کامل و استاندارد سطح بدنه با کنترل دقیق کیفیت و آمادگی کامل برای لعاب کاری.	۳	
				آماده سازی مناسب با وجود برخی ایرادات جزئی و آمادگی نسبی برای لعاب کاری.	۲	
				آماده سازی ناقص همراه با آلودگی، ناهمبستگی سطح و عدم آمادگی برای لعاب کاری	۱	
۲	پرداخت و پخت	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: بدنه شکل دهی شده به روش دستی و پخت شده ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک، انواع سنباده و اسفنج	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	رداخت حرفه ای، سطح کاملاً صیقلی و آمادگی کامل برای لعاب کاری	۳	
				پرداخت استاندارد، رفع عیوب ظاهری و شرایط پذیرفتنی برای لعاب کاری	۲	
				پرداخت ناقص، وجود عیوب ساختاری و فاقد شرایط لازم برای لعاب کاری	۱	
۳	ترمیم با پودر بدنه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: بدنه سرامیکی معیوب، چسب گل ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج، پودر بدنه	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	ترمیم اصولی و کامل با انتخاب صحیح مواد، اجرای دقیق و دستیابی به سطح یکپارچه و پایدار	۳	
				ترمیم مناسب با خطاهای جزئی و نتیجه قابل استفاده برای ادامه فرایند.	۲	
				ترمیم نادرست همراه با ضعف در انتخاب مواد، اجرا و عدم آمادگی برای ادامه کار	۱	
۴	ترمیم با چسب اپوکسی و فرا بنفش	مکان: کارگاه استاندارد زمان: ۳۰ دقیقه مواد مصرفی: بدنه سرامیکی معیوب، چسب اپوکسی ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج و دستگاه فرابنفش	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	انتخاب اپوکسی مناسب، آماده سازی دقیق، اختلاط و اجرای اصولی، پخت کامل و پرداخت دقیق با نتیجه یکپارچه و مقاوم	۳	
				اجرای مناسب با خطاهای جزئی و نتیجه قابل قبول از نظر استحکام و ظاهر	۲	
				انتخاب و اجرای نادرست، آماده سازی و پخت ضعیف و ترمیم ناموفق از نظر استحکام و ظاهر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱-ایمنی: کفش ایمنی -کلاه ایمنی- لباس کار ۲-نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳-زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله- ها-رعایت نظافت محیط کار ۴-شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴ عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
				عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

☐ بلی ☐ خیر		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	--	----------------------------------

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از ۳ مراحل ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از ۳ مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمان/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۴
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۴۱	کار	آماده سازی لعاب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی تجهیزات و لعابزنی و بدنه های سرامیکی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: ابزار خراش، کاردک و اسفنج	چکلیست ارزیابی برای هر مرحله کار روبریک سه سطحی یا چندسطحی (بالتر از حد انتظار، قابل قبول، غیر قابل قبول) مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو هنگام کار ارزیابی فرایند (چگونه کار را انجام داده، نظم، ایمنی، روش کار) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت قطعه، دقت ابعادی، یکنواختی، تمیزی) زمان انجام کار نسبت به استاندارد آزمون عملکردی	تمیزکاری کامل تجهیزات و محیط، تنظیم دقیق دستگاه، کنترل یکنواخت پاشش، رعایت کامل ایمنی، آماده سازی و بازرسی حرفه ای بدنه، رطوبت یکنواخت و چیدمان اصولی قطعات	۳	
				تمیزکاری و تنظیمات مناسب با ایرادات جزئی، عملکرد نسبتاً یکنواخت، ایمنی و آماده سازی قابل قبول و چیدمان نسبتاً صحیح	۲	
				آلودگی تجهیزات، تنظیمات نادرست، عملکرد نامنظم، ایمنی ناقص، آماده سازی ضعیف بدنه و چیدمان غیراصولی	۱	
۲	آماده سازی لعاب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی- پودر لعاب ابزار و تجهیزات: استوانه مدرج، جارمیل و ترازو	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	آماده سازی لعاب با دقت کامل، کنترل علمی و رعایت استانداردهای کامل	۳	
				آماده سازی لعاب مناسب با خطاهای جزئی	۲	
				آماده سازی لعاب همراه با خطاهای اساسی و کنترل ناکافی	۱	
۳	آماده سازی لعاب رنگی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی - پودر لعاب ابزار و تجهیزات: استوانه مدرج، جارمیل و ترازو	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرایند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	توزین دقیق رنگدانه ها، پخش کامل و همگن، یکنواختی بدون لکه، کنترل فام رنگ، رعایت کامل ایمنی، مستندسازی دقیق و پایداری مناسب دوغاب.	۳	
				توزین و اختلاط مناسب، یکنواختی نسبی رنگ، رعایت ایمنی و ثبت اطلاعات پایه، پایداری قابل قبول	۲	
				توزین نادرست، اختلاط ضعیف، ناهمگنی رنگ، ته نشینی، عدم رعایت ایمنی یا مستندسازی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱-ایمنی: کفش ایمنی -کلاه ایمنی- لباس کار ۲-نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳-زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله- ۴-شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴ عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
				عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

☐ بدی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه / پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۴
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۴۲	کار	اعمال لعاب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	اعمال لعاب به روش قلم مو و ریختنی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی - پودر لعاب ابزار و تجهیزات: استوانه مدرج، جارمیل و ترازو، قلم مو و کاردک	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	آماده سازی و اجرای لعاب با رعایت کامل اصول فنی و دستیابی به سطح یکنواخت و پایدار اجرای لعاب با رعایت اصول پایه و وجود خطاهای جزئی در یکنواختی و کیفیت اجرای لعاب با ضعف در آماده سازی و کنترل، همراه با ناهماهنگی های محسوس در کیفیت	۳	
					۲	
					۱	
۲	اعمال لعاب به روش غوطه وری و اسپری	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی - پودر لعاب ابزار و تجهیزات: استوانه مدرج، جارمیل، ترازو، پمپ باد، پیستوله، اتاقک لعابزنی	چکلیست ارزیابی مراحل کار روبریک سه سطحی عملکرد مشاهده مستقیم عملکرد هنرجو ارزیابی فرآیند کار (نظم، ایمنی و روش اجرا) ارزیابی محصول نهایی (کیفیت و دقت) سنجش زمان انجام کار آزمون عملکردی	اجرای کامل و استاندارد فرآیند لعاب کاری با کنترل دقیق سطح، مواد و پخت اجرای مناسب فرآیند لعاب کاری با برخی خطاهای جزئی در کنترل کیفیت. اجرای ناقص و غیر کنترل شده فرآیند لعاب کاری همراه با ضعف های کیفی	۳	
					۲	
					۱	
۳	کنترل عیوب لعاب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های لعاب خورده با عیوب مختلف ابزار و تجهیزات: -	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیر فنی	ارزیابی دقیق و نظام مند کیفیت قطعه با شناسایی کامل عیوب و ارائه تحلیل و اصلاح مؤثر ارزیابی مناسب با تشخیص عیوب اصلی و تحلیل و ثبت محدود. ارزیابی ناقص همراه با تشخیص نادرست و ضعف در تحلیل و اصلاح	۳	
					۲	
					۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی - لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار - دقت بالا - نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تپویه - جداسازی و تفکیک زباله ها - رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیر فنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴ عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تپویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تپویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۲	
					۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه/پودمان	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۸۱۸۱۱۲	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمانانه/پودمان	۸۱۸۱۱۲۰۱۵	
کد وظیفه شغل	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	سطح صلاحیت	۲	
کد کار	۸۱۸۱۱۲۰۱۵۱	کار	تزیین در مرحله شکل دهی	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی بدنه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش، ستیاده، کاردک و اسفنج	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	-	۳	
				توانایی آماده سازی انواع بدنه های پخت شده با روش دستی - توانایی کنترل ابزارهای تزیین	۲	
				عدم توانایی آماده سازی انواع بدنه های پخت شده با روش دستی - عدم توانایی کنترل ابزارهای تزیین	۱	
۲	انتخاب طرح و ابزار مناسب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش، ستیاده، کاردک و اسفنج	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	توانایی انتخاب طرح های خاص و خلاقانه	۳	
				توانایی انتخاب دقیق طرح و ابزار مناسب تزیین	۲	
				عدم توانایی انتخاب دقیق طرح و ابزار مناسب تزیین	۱	
۳	تزیین قطعه در مرحله شکل دهی	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش، ستیاده، کاردک و اسفنج، پایه گردان	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	توانایی بسیار دقیق و کامل تزیین قطعه در مرحله شکل دهی	۳	
				توانایی دقیق تزیین قطعه در مرحله شکل دهی	۲	
				عدم توانایی تزیین قطعه در مرحله شکل دهی	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- ایمنی: کفش ایمنی - کلاه ایمنی- لباس کار ۲- نگرش: علاقه به کار- دقت بالا- نظم ۳- زیست محیطی: استفاده از سیستم های تهویه- جداسازی و تفکیک زباله ها- رعایت نظافت محیط کار ۴- شایستگی های غیرفنی: رعایت قواعد و اصول در مراحل کار	رعایت بند ۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
			عدم رعایت مورد ۱ الی ۴	عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	کد حرفه	حرفه :	کاربران دستگاه های تولید سرامیک	کد پیمان/پودمان	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
۸۱۸۱۱۲	۸۱۸۱۱۲۰۱	وظیفه شغل:	تولید سرامیک به روش دستی	۲	۸۱۸۱۱۲۰۱۵	
۸۱۸۱۱۲۰۱۵۲		کار	تزیین بدنه با رنگدانه و لعاب	مهارت	سطح شایستگی	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی بدنه	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش،ستباده، کاردک و اسفنج	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	-	۳	
				توانایی آماده سازی انواع بدنه های روش دستی- توانایی کنترل ابزارهای تزیین	۲	
				عدم توانایی آماده سازی انواع بدنه های روش دستی - عدم توانایی کنترل ابزارهای تزیین	۱	
۲	انتخاب طرح و ابزار مناسب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش،ستباده، کاردک و اسفنج	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	توانایی انتخاب طرح های خاص و خلاقانه	۳	
				توانایی انتخاب دقیق طرح و ابزار مناسب تزیین	۲	
				عدم توانایی انتخاب دقیق طرح و ابزار مناسب تزیین	۱	
۳	تزیین قطعه با استفاده از رنگدانه و لعاب	مکان: کارگاه استاندارد زمان: مواد مصرفی: انواع بدنه های دستی ، دوغاب رنگی ابزار و تجهیزات: انواع ابزارهای خراش،ستباده، کاردک و اسفنج، پایه گردان	چگونگی رفتار در حین انجام کار بررسی و ارزشیابی کار انجام شده، مرحله به مرحله مد نظر قرار دادن شایستگی های غیرفنی	توانایی بسیار دقیق و کامل تزیین قطعه با استفاده از رنگدانه و لعاب	۳	
				توانایی دقیق تزیین قطعه با استفاده از رنگدانه و لعاب	۲	
				عدم توانایی تزیین قطعه با استفاده از رنگدانه و لعاب	۱	
			رعایت بند ۱۱ الی ۴	رعایت کامل اصول ایمنی با استفاده صحیح از تجهیزات فردی، برخورداری از نگرش حرفه ای شامل علاقه، دقت و نظم، رعایت اصول زیست محیطی از جمله تهویه مناسب، نظافت و تفکیک پسماندها، و پایبندی کامل به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در تمام مراحل کار	۲	
				عدم رعایت مورد ۱۱ الی ۴	عدم رعایت اصول ایمنی و استفاده ناقص از تجهیزات فردی، ضعف در نگرش حرفه ای شامل بی دقتی و بی نظمی، بی توجهی به الزامات زیست محیطی مانند تهویه و نظافت، و عدم پایبندی به قوانین و دستورالعمل های اجرایی در انجام فعالیت ها	۱
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح

شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.